POLICROM SCREENS

Via Predazzi, 48
24030 Carvico (BG) Italy
E-mail: policrom@policrom.it
Web site: www.policrom.it

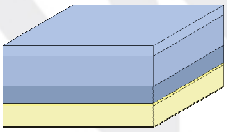
Centralino/Switch board: +39 035 4382411
Faxt: 035794679

SCHEDA TECNICA
(TECHNICAL DATA SHEET)

T211 | Rev 06 | Data *(Date)* 03/02/2017

ARTICOLO *(PRODUCT)*	**POLISPOT AQUA 1.15mm / 1.35mm**
DESCRIZIONE *(DESCRIPTION)*	Lastra di verniciatura polimerica di colore azzurro acqua realizzata su base poliestere con un'esclusiva tecnologia multistrati. - *Translucent aqua coloured polymer varnishing plate (coating blanket) on a polyester film base; it is manufactured using a unique multilayer technology on a polyester film base*
APPLICAZIONE *(APPLICATION)*	Specifica per la verniciatura diretta a zone o a tavola piena in stampa off-set con vernici acriliche (base acqua) Si consiglia l'utilizzo con di carta di buona qualità - *For in-line spot or flood varnishing (coating) in offset applications using acrylic (water base) varnishes* - *We recommend using in conjunction with good quality paper*
CARATTERISTICHE *(FEATURES)*	Traslucida - *Translucent* Base in poliestere biorientato - *Biaxially oriented polyester base film* Superficie vellutata - *Velvety surface* Alta resistenza ai più diffusi detergenti per lastre di verniciatura - *Highly resistant to the most common detergents for varnishing plates*

STRUTTURA DELLA LASTRA *(PLATE STRUCTURE)*



Poliuretano	/	*(Polyurethane)*
Polimeri termoplastici	/	*(Thermoplastic Polymers)*
Polimeri termoplastici	/	*(Thermoplastic Polymers)*
Strato adesivo	/	*(Adhesive layer)*
Base PET	/	*(PET base)*

ACCORGIMENTI D'USO *(INSTRUCTIONS OF USE)*	Perché l'intaglio sia corretto la lama deve toccare la base in poliestere. Spellicolare lentamente Utilizzare un sottolastra comprimibile Applicare la minima pressione di contatto tra il cilindro Anilox® e la lastra e tra la lastra e il cilindro di contropressione - *For best cutting make sure that the cutting blade touches the PET base* - *Peel gently* - *Use a compressible underpacking* - *Apply minimum contact pressure between the Anilox® cylinder and the plate, and also between the plate and the pressure cylinder*
ISTRUZIONI PER IL LAVAGGIO *(WASHING INSTRUCTIONS)*	Con vernici a base acquosa utilizzare acqua preferibilmente calda - *For water based varnishes, use water, better if hot*

PROPRIETA' *(TECHNICAL CHARACTERISTICS)*	METODO D'ANALISI *(TEST METHOD)*	UNITA' DI MISURA *(UNIT)*	VALORI NOMINALI *(NOMINAL VALUES)*	
Spessore nominale *(Nominal thickness)*	ASTM D 374	mm	1.15	1.35
Tolleranze di spessore *(Tolerances of thickness)*	ASTM D 374	mm	- 0.03 / + 0.05	
Spessore Base *(Base thickness)*	ASTM D 374	mm	0.350	
Colore* *(Colour)*	-	-	Azzurro- acqua *(Blue-water)*	
Forza di adesione *(Adhesion strength)*	test interno 01 *(in.t method 01)*	N/25mm	7 ÷ 14	
Durezza *(Hardness)*	test interno 06 *(int. method 06)*	shore A	93°	91°

* Eventuali variazioni di colore non influenzano le prestazioni del materiale
- *Any colours variations do not affect the performance of the material*

Composizione durezza e spessore degli strati delle lastra di verniciatura - *Composition Hardness and thickness of each layer for plates*

	Transfer layer			Intermediate layer			Base layer		
Nome prodotto *Produtct Name*	Materiale *Material*	Durezza *Hardness (shore A)*	Spessore (mic) *Thickness mic)*	Materiale *Material*	Durezza *Hardness (shore A)*	Spessore (mic) *Thickness mic)*	Materiale *Material*	Durezza *Hardness (shore A)*	Spessore (mic) *Thickness mic)*
Polispot 1.15	PU	85	50	Elastomer	90	750	PET	100	350
Polispot 1.35	PU	85	50	Elastomer	90	950	PET	100	350

I valori riportati in questa scheda tecnica sono da considerarsi come guida generale all'utilizzo del prodotto.
Policrom Screens non garantisce i risultati e non si assume alcun obbligo in relazione all'applicazione finale del cliente
(The information given in this data sheet is to be considered as a general guide for the use of the product.
Policrom Screens makes no guarantee of results and assume no obligations or liability whatsoever in connection with the customer's application)